



PTAC

SANTEC Wandkonsole für PTH-310/311

PRODUKTBESCHREIBUNG

► Anwendung:

Die SANTEC Wandkonsole ist ein robuster Wandarm, um das Gewicht der Schwenk- neigeköpfe PTH-310 / PTH-311 sowie den ent- sprechenden Wetterschutzgehäusen tragen zu können.

► Technische Spezifikationen:

Typ	Wandhalter
Material	Aluminium
Farbe	Grauweiß (RAL-9002)
Tragkraft	35 Kg
Abmessungen BxHxT (mm)	125x110x351

► Empfohlenes Zubehör:

PTH-310	SANTEC Schwenk-/Neigekopf,230V AC, Belastbarkeit bis 12 KG,(IP-66)
PTH-311	SANTEC Schwenk-/Neigekopf,24V AC, Belastbarkeit bis 12 KG, (IP-66)

SANTEC BW AG
 An der Strusbek 31, 22926 Ahrensburg, Germany
 Tel.: +49 4102 4798 0, Fax: +49 4102 4798 10
 santec_info@burg.biz, www.santec-video.com



Unser Lieferprogramm unterliegt ständigen Produktinnovationen. Das aktuelle Sortiment entnehmen Sie bitte dem gültigen Produktkatalog. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich.