



PTBC

SANTEC Wandkonsole für PTH-910/911

PRODUKTBESCHREIBUNG

► Anwendung:

Die SANTEC Wandkonsole ist ein robuster Wandarm, um das Gewicht der Schwenk- neigeköpfe PTH-910 und PTH-911 sowie den ent- sprechenden Wetterschutzgehäusen tragen zu können.

► Technische Spezifikationen:

Typ	Wandhalter
Material	Aluminium
Farbe	Grauweiß (RAL-9002)
Tragkraft	50 Kg
Abmessungen BxHxT (mm)	140x138x458

► Empfohlenes Zubehör:

SANTEC BW AG
 An der Strusbek 31, 22926 Ahrensburg, Germany
 Tel.: +49 4102 4798 0, Fax: +49 4102 4798 10
 santec_info@burg.biz, www.santec-video.com



Unser Lieferprogramm unterliegt ständigen Produktinnovationen. Das aktuelle Sortiment entnehmen Sie bitte dem gültigen Produktkatalog. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen unverbindlich.